

# Аккредитованная аналитическая лаборатория ООО «Сургут перевалка»

Зарегистрирована в реестре аккредитованных лиц № РОСС RU

Адрес: 628452, Российская Федерация, Тюменская область, Ханты-Мансийский автономный округ – Югра, Сургутский район, Западно-Сургутское месторождение. Комплекс перевалки (лит. Б, лит. К)

УТВЕРЖДАЮ:  
Начальник аналитической  
лаборатории  
Г.Н. Малошкина  
ООО «Сургут перевалка»

## ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №173/06 от 13.06.2018

Наименование продукции: Бензин газовый  
Заказчик, адрес:

Дата и время доставки пробы: 13.06.2018 11:30  
Акт приема и регистрации пробы: №173/06 от 13.06.2018  
Место отбора пробы: отобрана заказчиком  
Регистрационный № пробы: 173/06  
Дата проведения испытаний: 13.06.2018  
Условия проведения испытаний: температура 21,0 °С. давление 99,7 кПа. влажность 54,0 %

Наименование показателя	Ед. изм.	Результат испытания	Хар-ка погрешности методики испытаний	НД на испытание
Давление насыщенных паров	кПа	161,4	3,5	ГОСТ 1756
Фракционный состав.				
температура начала перегонки	°С	менее 30	-	
Выход фракций.				
до температуры 40 °С		2,0	1,4	
до температуры 60 °С		12,0	1,4	
до температуры 70 °С		17,0	1,4	
до температуры 80 °С		22,0	1,4	
до температуры 90 °С		27,0	1,4	
до температуры 100 °С		33,0	1,4	
до температуры 120 °С		45,0	1,4	
до температуры 140 °С		54,0	1,4	
до температуры 160 °С		60,0	1,4	
до температуры 180 °С		63,0	1,4	
до температуры 200 °С		66,0	1,4	
до температуры 220 °С		68,0	1,4	
до температуры 240 °С		71,0	1,4	
до температуры 260 °С		73,0	1,4	
до температуры 280 °С		75,0	1,4	
до температуры 300 °С		77,0	1,4	
до температуры 320 °С		78,0	1,4	
до температуры 340 °С		79,0	1,4	
до температуры 360 °С		81,0	1,4	
выход		81,0	1,4	
Остаток		4,0	0,1	
Потери		15,0	-	
Массовая доля серы	%	0,016	0,006	ГОСТ Р 51947

Средство измерения, испытательное оборудование	Заводской номер	Сведения о государственной поверке/аттестации	Действителен до
Подуволатомический аппарат для определения фракционного состава ORBIS BV MOPS-2	9106200-120	№ 07-3	20.06.2018
Термометр ТИИ4	315	29814/3	05.10.2020
Секундомер мезавалоческий СОПир-2в-3-01	6280	№120	27.02.2019
Анализатор серы Нольфа SLFA 2100	8PH7F5LR	№0270	16.03.2019
Барометр-анероид М-67	51	№29814/5	26.10.2018
Термогигрометр НТП «ТКА»	207950	№2011781/570/1	28.05.2019
Анализатор ДНП AutoREID.ADS LCH07	24-08-0048	№ 016-6	16.03.2019

Испытания выполнил:

лаборант химического анализа *А.А. Бурмистрова*

Протокол испытаний распространяется только на продукт, подвергнутый испытаниям.  
Перепечатка настоящего протокола без разрешения аналитической лаборатории запрещена.  
Общее количество страниц: 1, страница 1